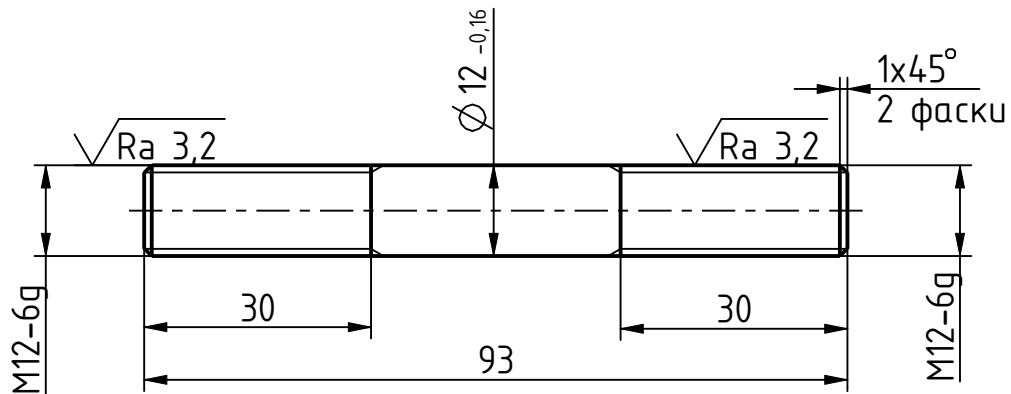


$$\sqrt{\text{Ra}} \ 6,3 \ (\checkmark)$$

KT 9681-12695.005 МД



1. 32...37 HRC.
2. H14; h14;  $\pm IT14/2$ .
3. Покрытие Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85.
4. Острые кромки притупить.

Имя модели	КТ9681_12695_005	Версия	1.3	Имя чертежа	КТ9681_12695_005	Версия	1.2	
Инв. № подл.	56152453	Подп. и дата	15.11.24		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
<div>1. 32...37 HRC.</div> <div>2. H14; h14; ±IT14/2.</div> <div>3. Покрытие Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85.</div> <div>4. Острые кромки притупить.</div>								
1								
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.	Дата			
Разраб.	Шарко			18.11.24				
Пров.	Свидухович							
Т. контр.								
Н. контр.	Свидухович							
Умб.								
<div>КТ 9681-12695.005</div> <div>Шпилька</div>						Лист	Масса	Масштаб
							0,08	1:1
						Лист	Листов	1
Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016						УГТ МЗКТ		

Копировал:

Формат: А4