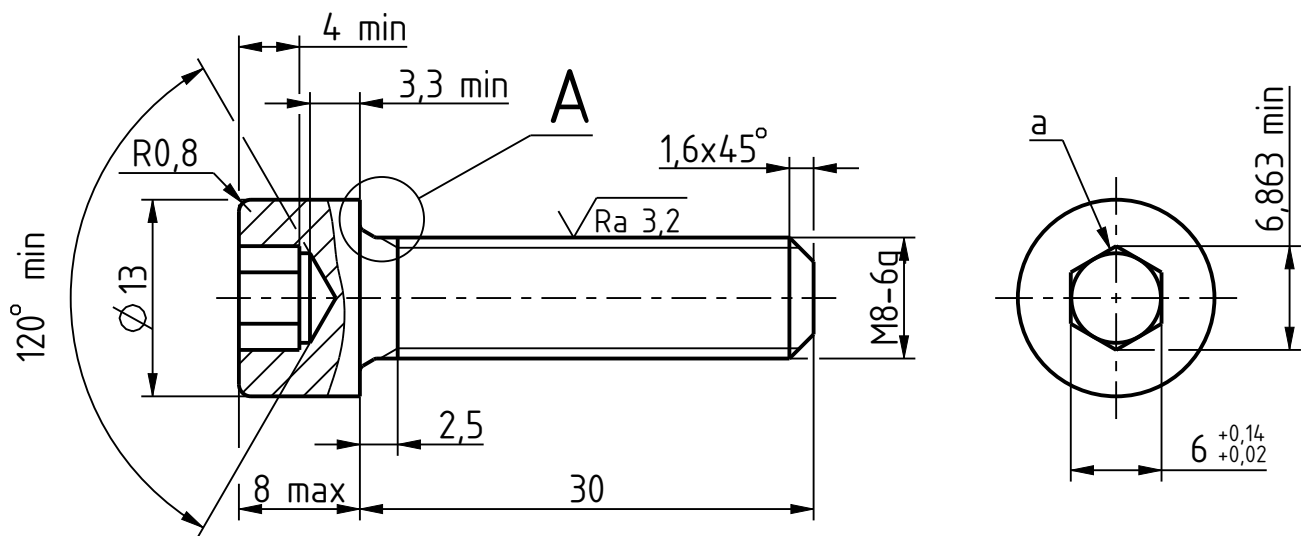
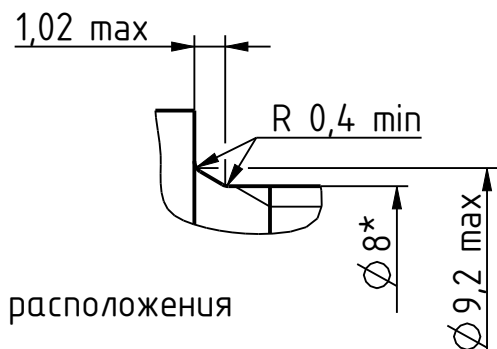


$$\sqrt{\text{Ra}} \quad 6,3 \quad (\checkmark)$$


A (4:1)



- 1 28...32 HRC.
 - 2 Допуски размеров и отклонений формы и расположения поверхностей – по ГОСТ ISO 4759-1-2015.
 - 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm IT14/2$.
 - 4 *Допускается изготовление винта с диаметром гладкой части стержня, равным диаметру стержня под накатывание метрической резьбы – по ГОСТ 19256-73.
 - 5 Дефекты поверхности и методы контроля – по ГОСТ ISO 6157-1.
 - 6 Класс прочности 8.8 и механические свойства – по ГОСТ ISO 898-1-2014.
 - 7 Гальваническое покрытие ГОСТ ISO 2081 – Fe/Zn5/C (соответствует Ц4-6.хр. по ГОСТ 9.306-85).
 - 8 Допускается незначительное скругление или коническая зенковка на выходе углубления по контуру кромок а.
 - 9 Наличие заусенцев не допускается.

					ИС1-0310-04762-0008-030						
					Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ М8х30-8.8 СТБ ISO 4762-2017	Лист			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0,019	2:1	
Разраб.	Шарко										
Пров.	Свидиукович										
Т. контр.						Лист			Листов 1		
					Сталь 35 ГОСТ 1050-2013	УГТ МЗКТ					
Н. контр.	Свидиукович										
Утв.	Богдцкий										

Копировал:

Формат: A4