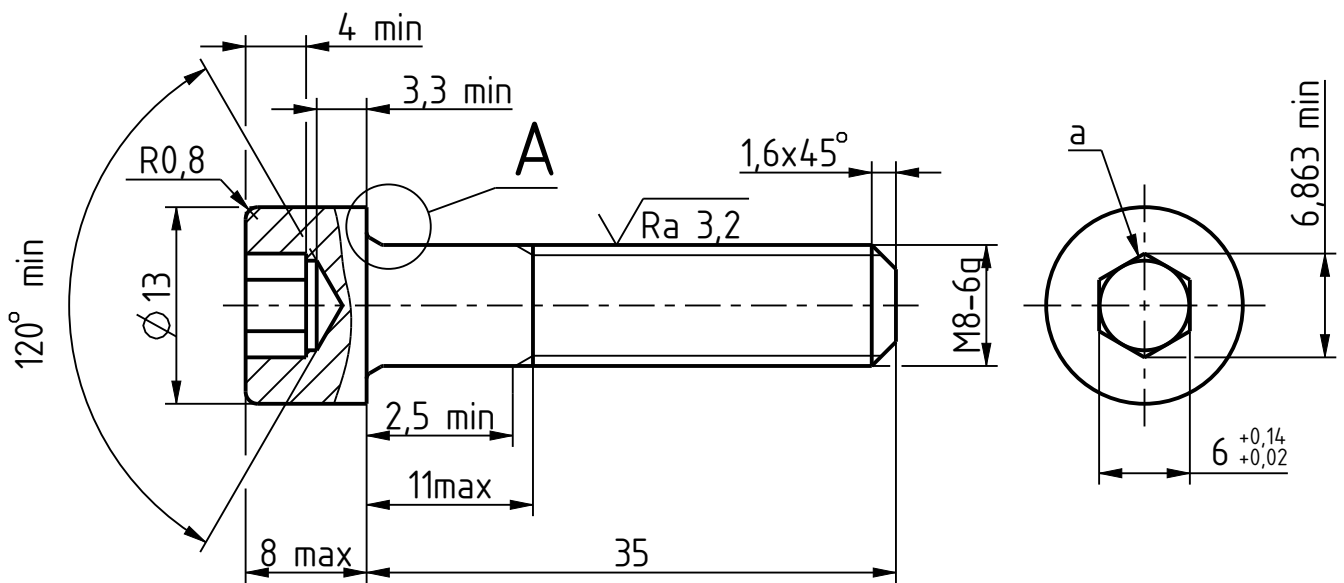
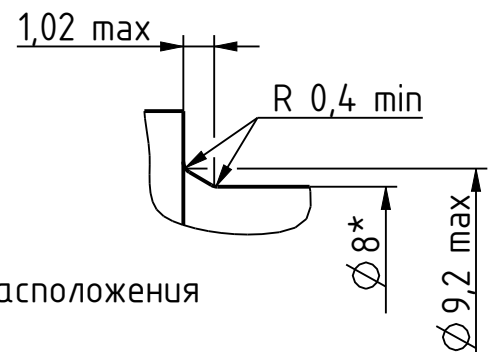


5E0-8000-Z9L70-01E0-1JH

✓ Ra 6,3 (✓)



A (4:1)



- 28...32 HRC.
- Допуски размеров и отклонений формы и расположения поверхностей - по ГОСТ ISO 4759-1-2015.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ±IT14/2.
- *Допускается изготовление винта с диаметром гладкой части стержня, равным диаметру стержня под накатывание метрической резьбы - по ГОСТ 19256-73.
- Дефекты поверхности и методы контроля - по ГОСТ ISO 6157-1.
- Класс прочности 8.8 и механические свойства - по ГОСТ ISO 898-1-2014.
- Гальваническое покрытие ГОСТ ISO 2081 - Fe/Zn5/C (соответствует Ц4-6.хр. по ГОСТ 9.306-85).
- Допускается незначительное скругление или коническая зенковка на выходе углубления по контуру кромок а.
- Наличие заусенцев не допускается.

ИС1-0310-04762-0008-035

Винт с цилиндрической головкой
и шестигранным углублением
под ключ М8х35-8.8
СТБ ISO 4762-2017

Лит.	Масса	Масштаб
	0,021	2:1
Лист	Листов	1

Сталь 35
ГОСТ 1050-2013

УГТ МЗКТ

Копировал:

Формат: А4

Перв. примен.

Справ. №

ИС1-0310-04762-0008-035 МД

1.6

Версия

Подп. дата

Инв. № дубл.

1.5

Имя чертёжника

Взам. инв. №

Подп. и дата

Имя модели

Инв. № подл.

1.6

Версия

Подп. дата

Инв. № дубл.

1.5

Имя чертёжника

Взам. инв. №

Подп. и дата

Имя модели

Инв. № подл.