

Перв. примен.

Справ. N

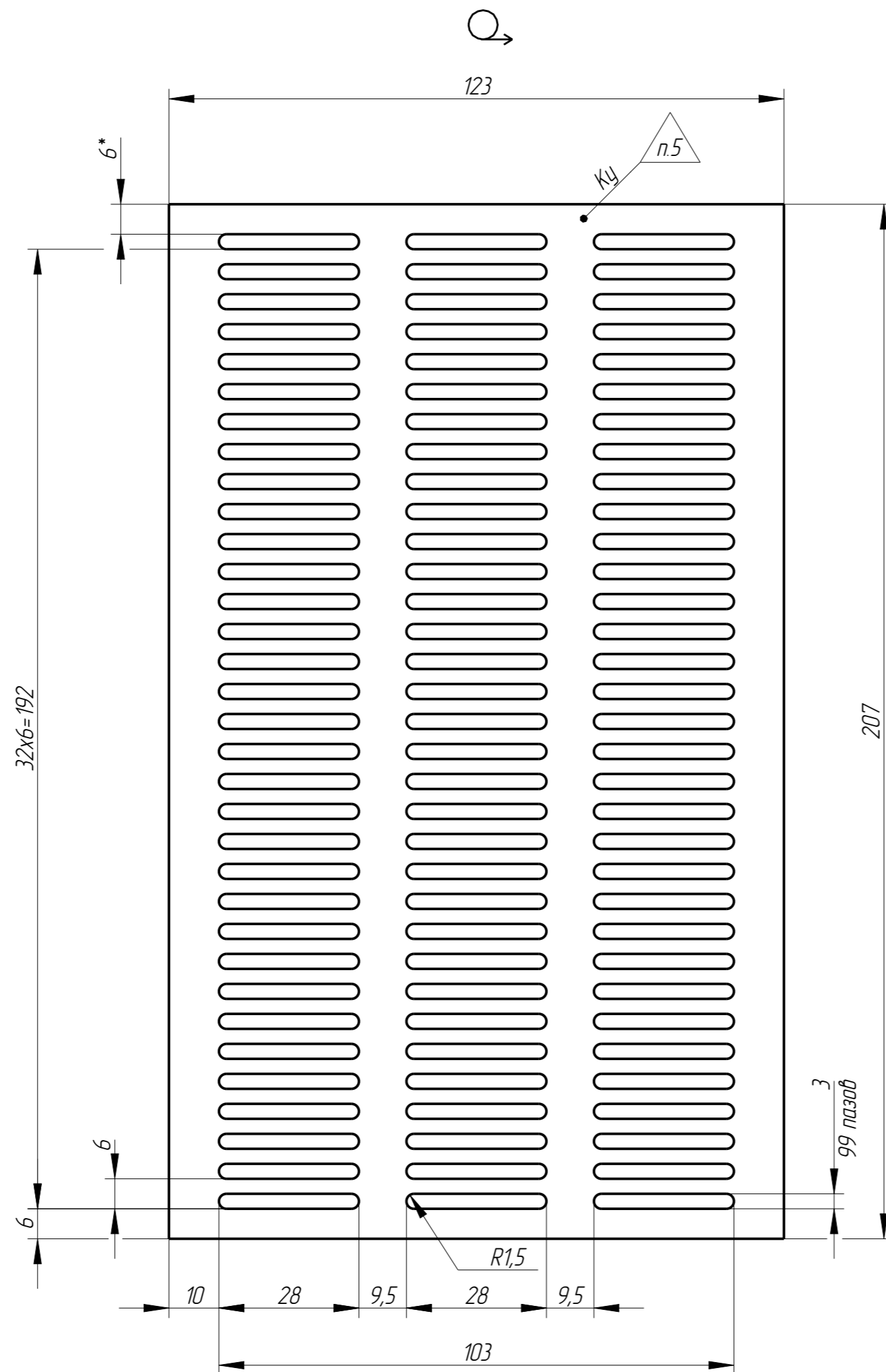
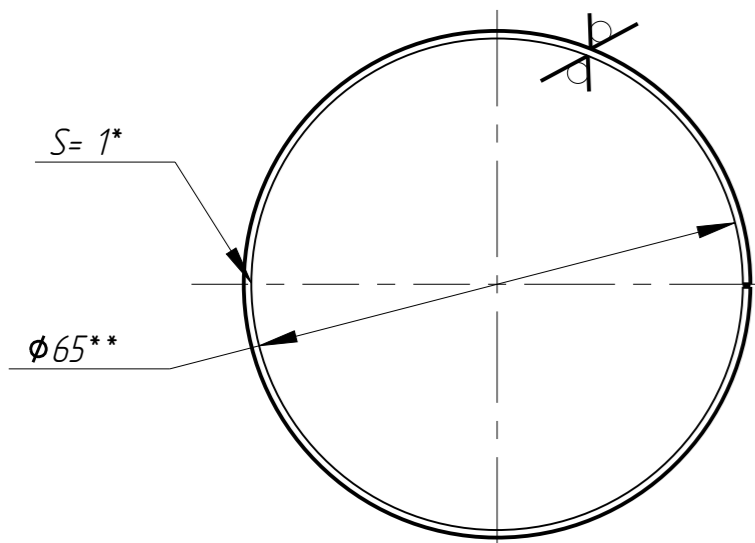
Подп. и дата

Изм. N д/дл.

Взам. изв. N

Подп. и дата

Изм. N подл.



- * Размеры для справок.
- ** Размер охватываемой детали. Радиусгиба детали равен $d/2$ и определяется технологией производства.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14.
- Заусеницы не допускаются.
- Клеить ОТК.

Копия утвержденного электронного документа
Загружено из Windchill
24 Mar 2016

				H2A.04.006				
				Сетка		Лит. 0	Масса 0,1	Масштаб 1:1
						Лист	Листов 1	
				Б-ПН-1 ГОСТ 19904-90				
				Лист 12X18H10T ГОСТ 5582-75				

Изм/Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Адамовский		17.03.16
Проб.	Седов		
Т. контр.	Вородейв		
Нач. бюро	Линаева		
Н. контр.	Седов		
Утв.	Зимин		

Windchill document number	D100276909
Версия/Version	A 4
От/ Last ch.	21-Mar-16 09:05:57 AM