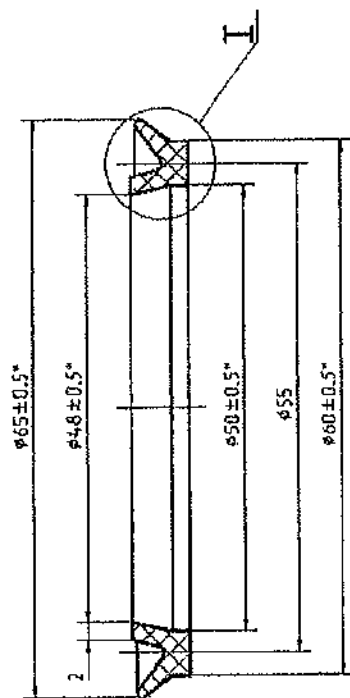
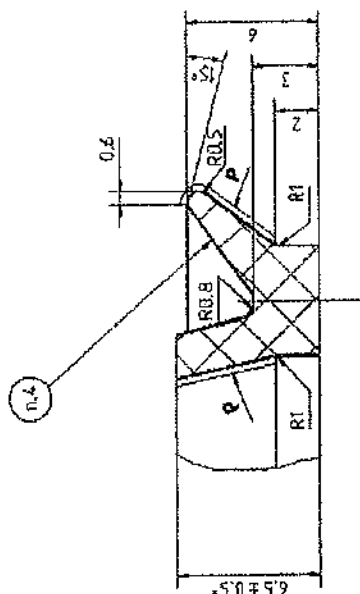


Восстановленный подлунник №1.

1:5M  
I



1. Поверхности Р - рабочие, остальные - нерабочие.
2. По периферии, в местах обработки облоя, допускаются фаска до 0,5 мм.
3. \* Размеры для контроля, остальные размеры определяются прессформой.
4. Маркировать номер изделия, проставить знак принадлежности (наплавленные шифры).
5. Изготовленные формовки подлежат контролю.

[illegible]

Согласовано  
/Зам.гл.технолога НПО "Капуч" (Розовина) Махалина Г.И.  
23.08.1988 г.