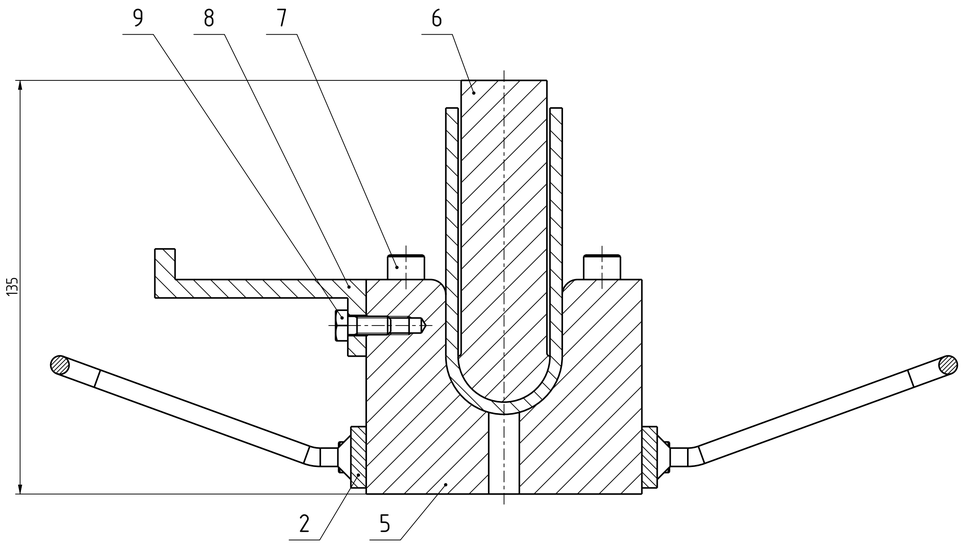
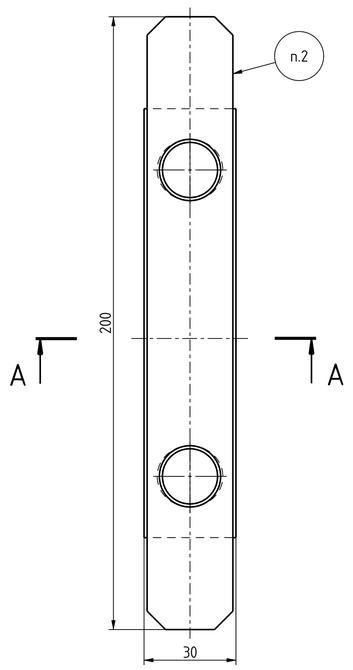
КТ 1590-1789 СБ

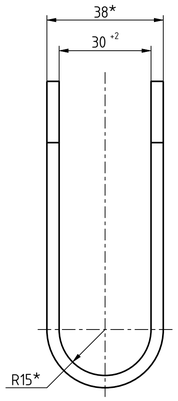
А–А



План верха

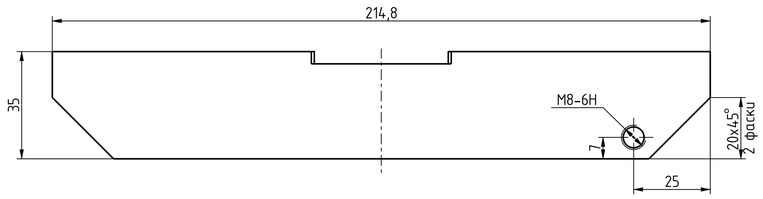


Операционный эскиз



1 Материал: лист 4 ГОСТ 19903-2015/345-6-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014.
2 Заменитель материала: лист 3,9 ГОСТ 19903-2015/345-09Г2С ГОСТ 17066-94.
3 *Размер для справок.
4 Общие допуски ГОСТ 30893.2-сК.

Заготовка



План низа

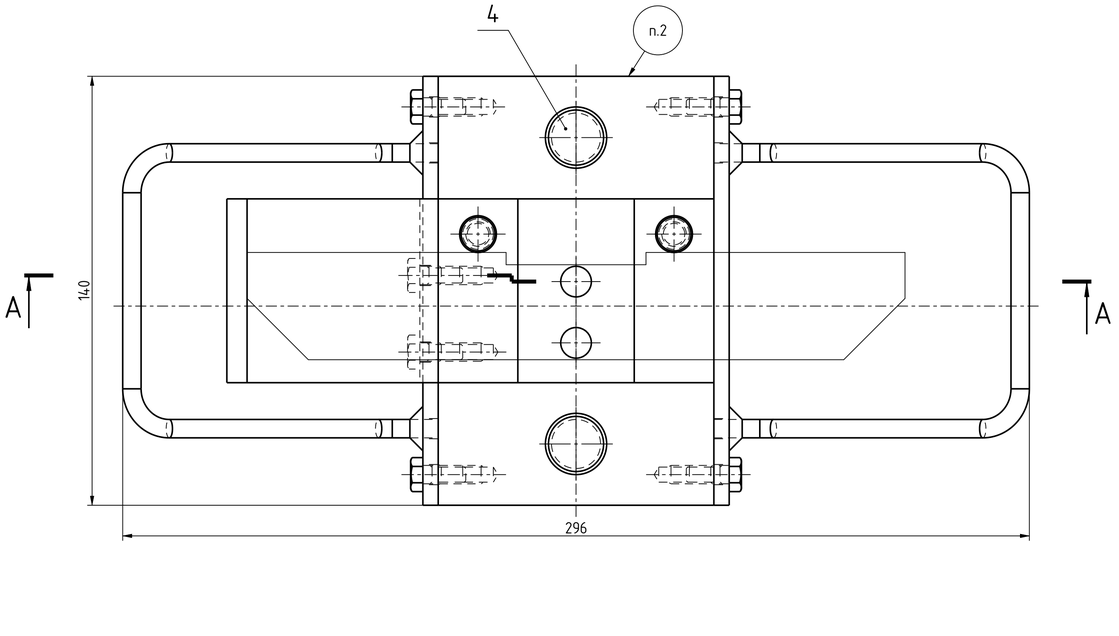
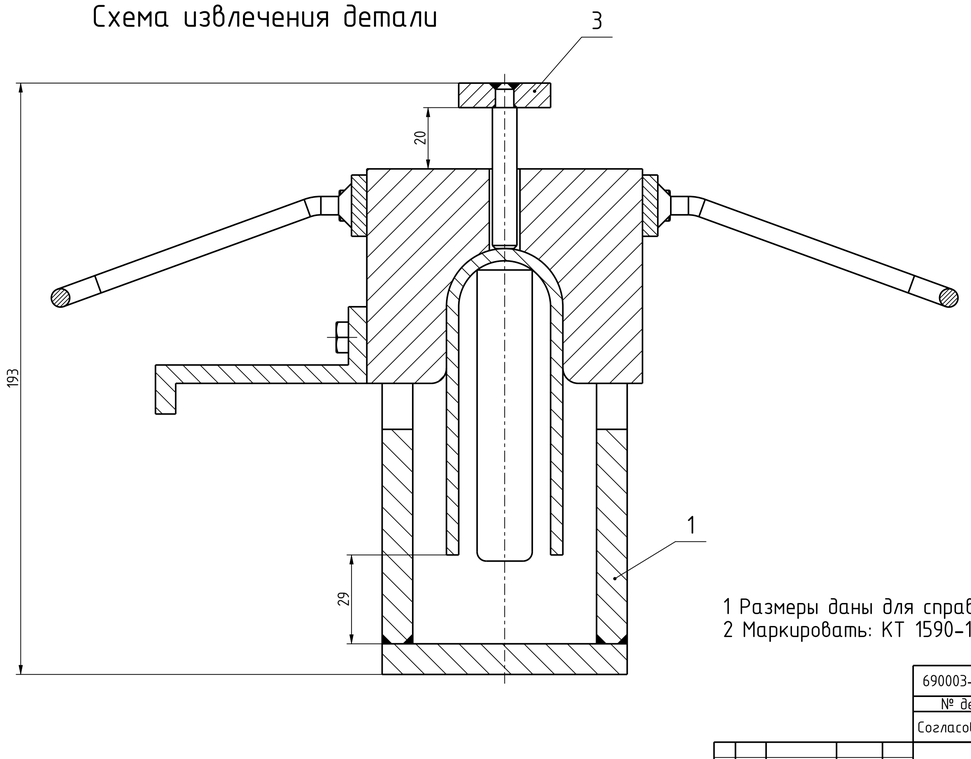


Схема извлечения детали



1 Размеры даны для справок.
2 Маркировать: КТ 1590-1789, 690003-3905066.

690003-3905066		W131.0580-2024			РПЦ	МАЗ 35
№ детали		№ докум.		Дата	Цех	Оборуд.
Согласовано					/Якимович/	

КТ 1590-1789 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штамп-пакет гибочный для детали "Скоба" Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сибогривов					11	1:1
Пров.		Карачун				Лист	Листов	1
Т. контр.								
Н. контр.		Карачун					УГТ МЗКТ	
Утв.		Богуцкий						

Копировал: Формат: А1

Перв. примен.
Справ. № КТ 1590-1789 МС
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата
КТ1590-1789_SBORKA | Версия 1.2