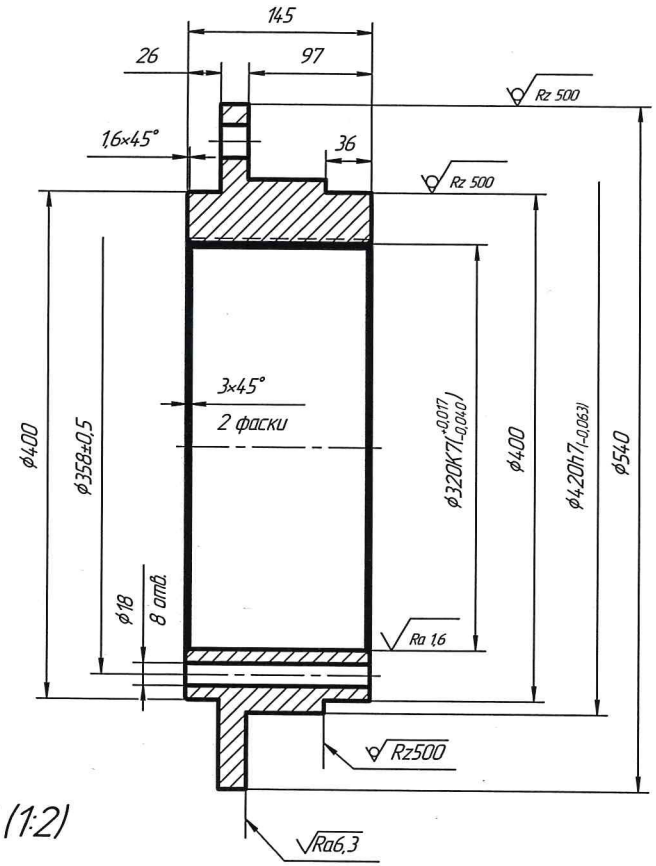
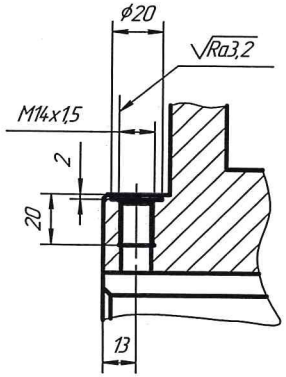
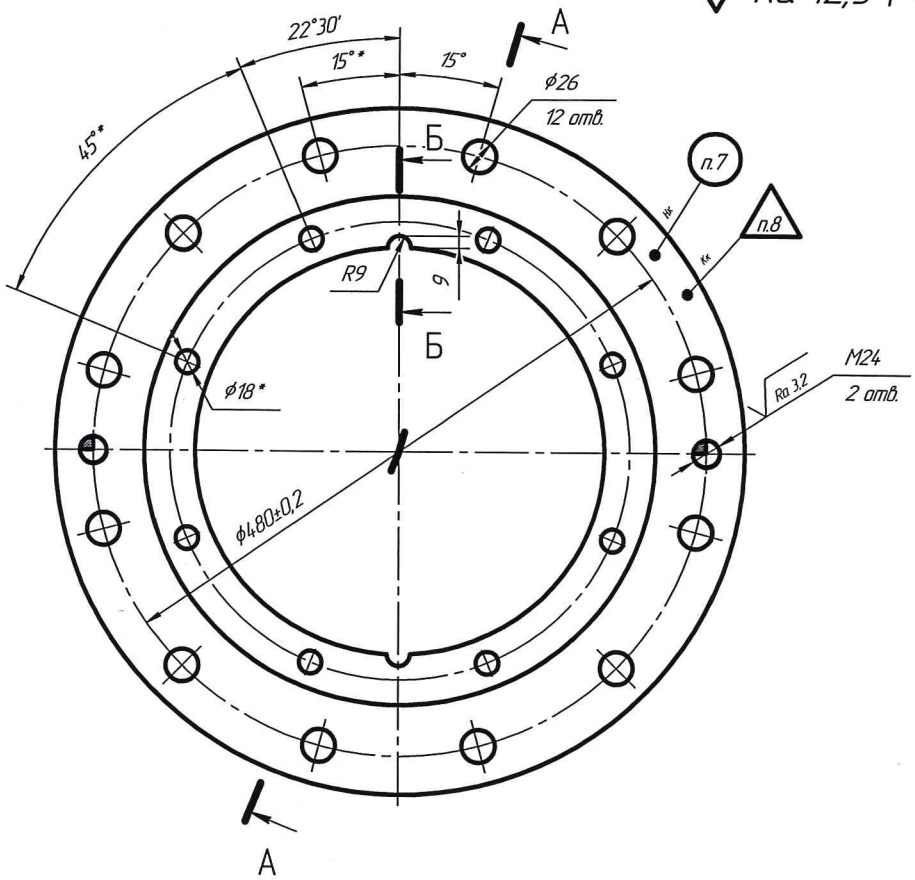
3864.00.00.12.02

А–А



Б–Б (1:2)





1. Неуказанные литейные радиусы – 3...5мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212–92.
3. Точность отливки 12–0–0–12 ГОСТ 26645–85.
4. Отливка 1-й группы ГОСТ 977–88.
5. *Размеры для справок.
6. H14, h14, ± JT14/2.
7. Маркировать.
8. Клеймить.

Отливка – заготовка для корпуса черт. 7334.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3864.00.00.12.02		
Разраб.		Болобков		03.08.2020	Корпус	Лит.	Масса: 74 / Масштаб: 1:4
Пров.						Лист	Листов: 1
Т.контр.							
Нач.отд.		Зам.Барышников		03.08.2020			
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3