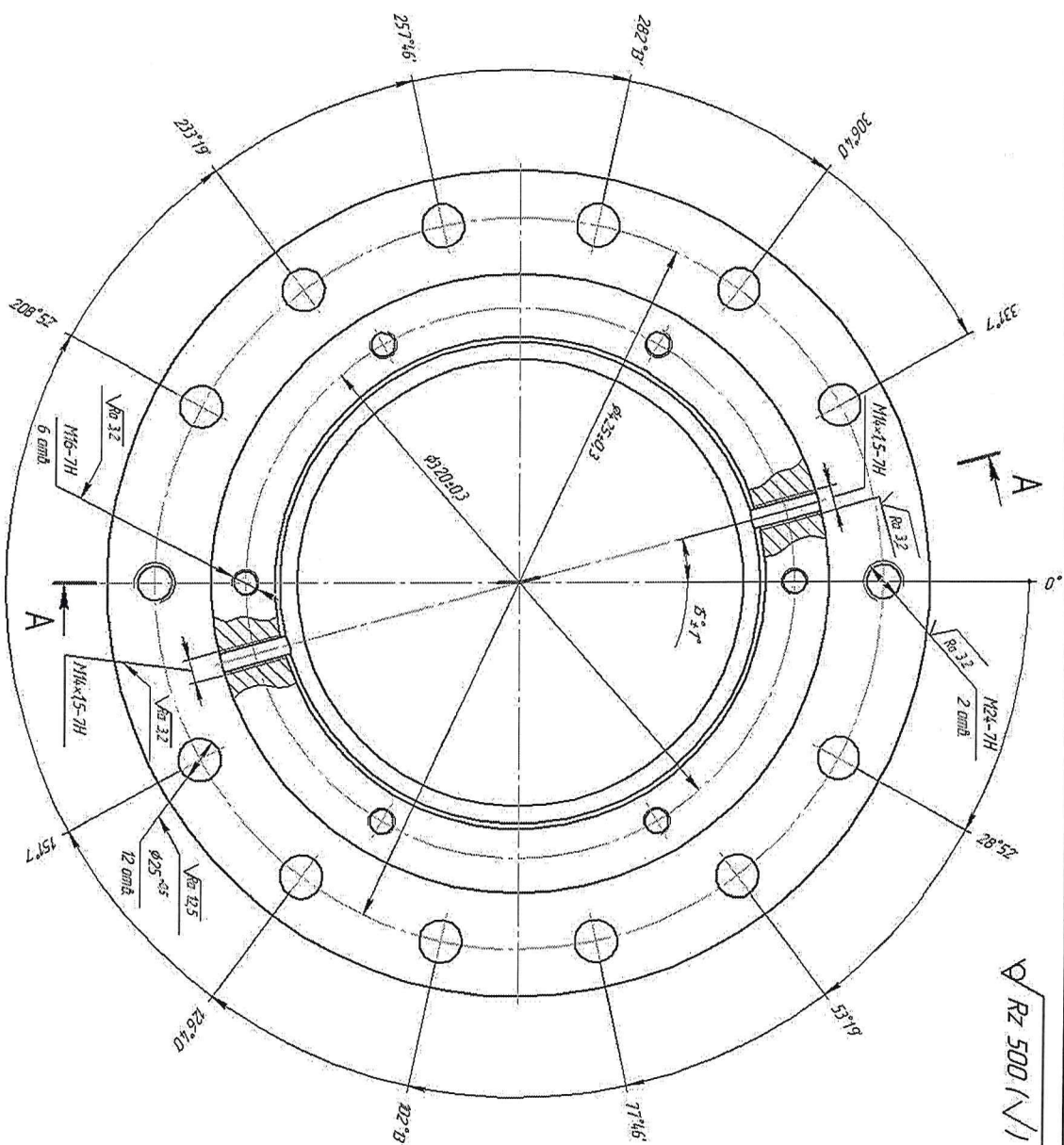
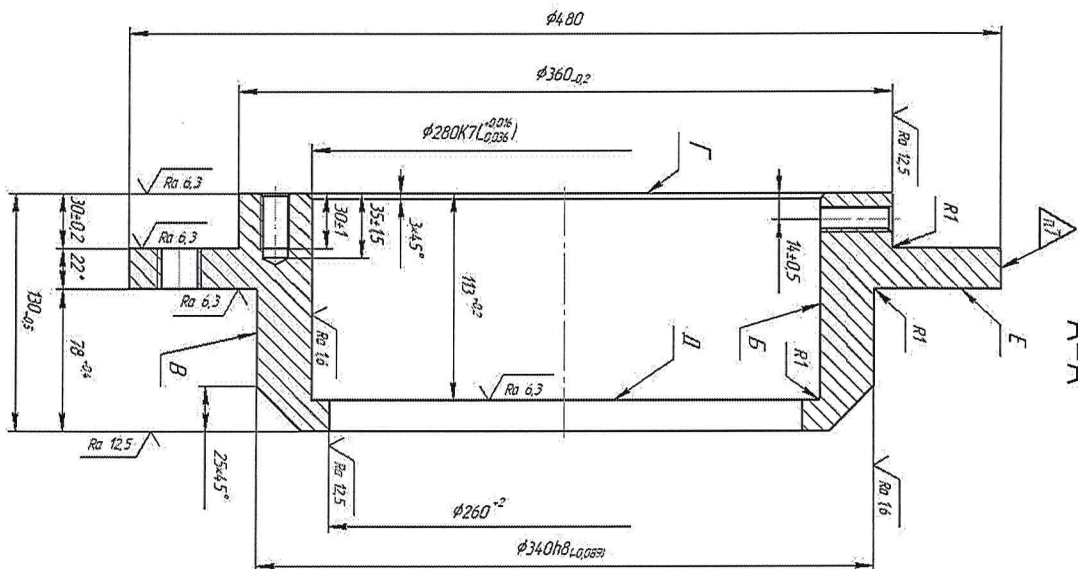


A-A



7. Торцевое бленение поверхности Γ_1 . Δ и ϵ относительно оси поверхности Γ_1 не более 0,15 мм.
8. Гнезнение осей поверхностей от монтажного расположения не более 0,3 мм.
9. Клейкость.
10. Размер для справок:

1. Липнейные рабылицы 4, 6, 1 м.
2. Факторночные дуканы по ГОСТ 3212-92
3. Точилка опалки 12-0-0-10 ГОСТ 26645-85.
4. Опалка 1-й группы ГОСТ 977-88.
5. Рабочий и газодов саль на соседних поверхностях не обдуваются.
6. Выемы поверхности В отполированы от поверхности Б не более 0,1 мм.

Взамен чертёжа СМД-113.02.002

4840.000.001

Корпус подшипника

[illegible]