7334.00.001

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

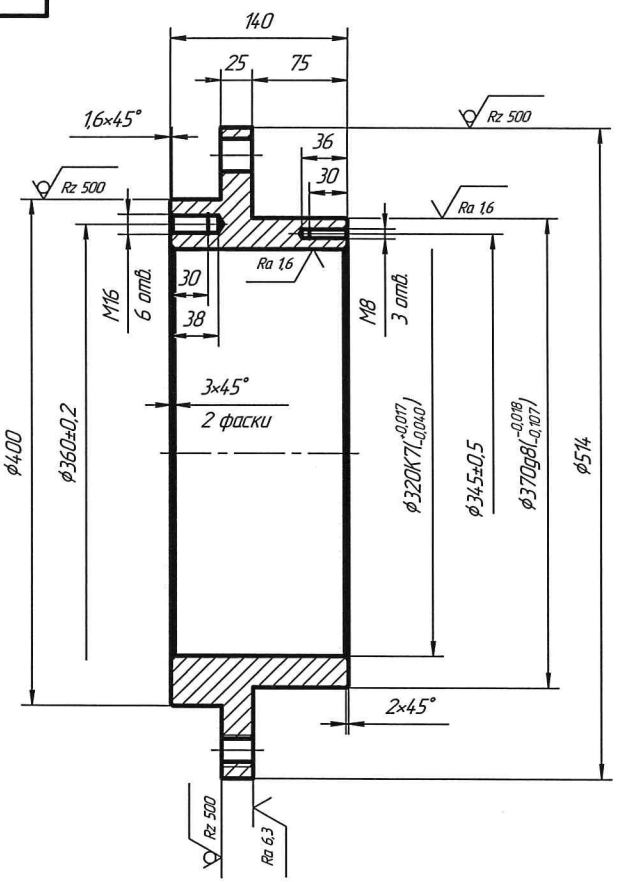
Инв. № дубл.

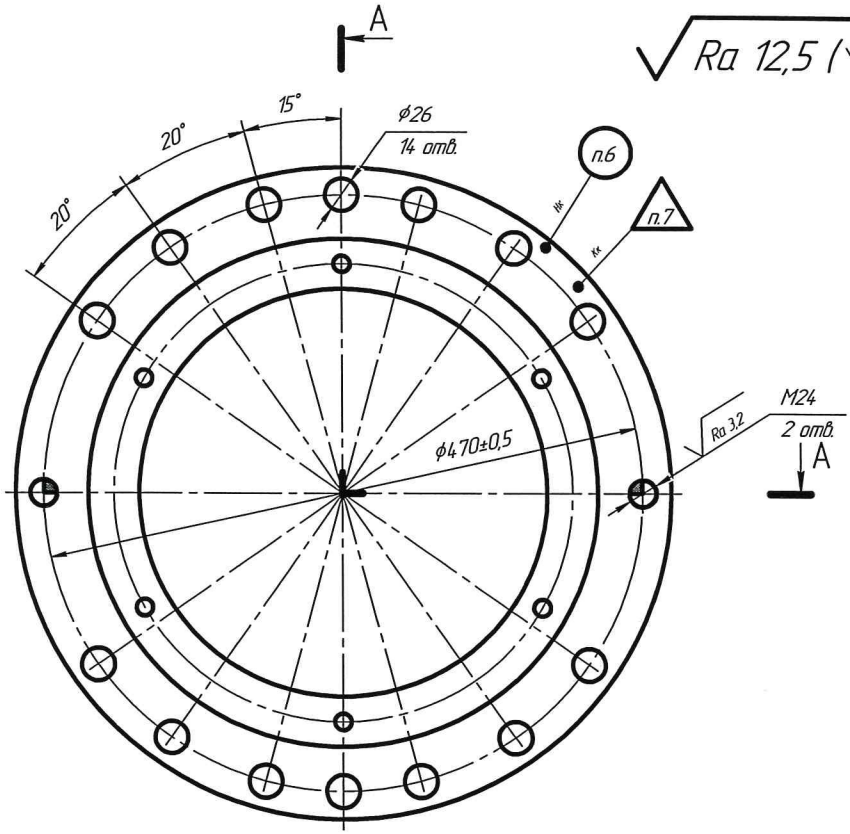
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

А–А





1. Неуказанные литейные радиусы – 3...5мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212–92.
3. Точность отливки 12–0–0–12 ГОСТ 26645–85.
4. Отливка 1–й группы ГОСТ 977–88.
5. H14,h14, ± JT14/2.
6. Маркировать.
7. Клеймить.

Заготовка: Отливка 3864.01.001–01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Болодков		21.08.2023
Пров.				
Т.контр.				
Нач.отд.		Барышников		21.08.2023
Н.контр.				
Утв.				

7334.00.001

Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
	53	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А3