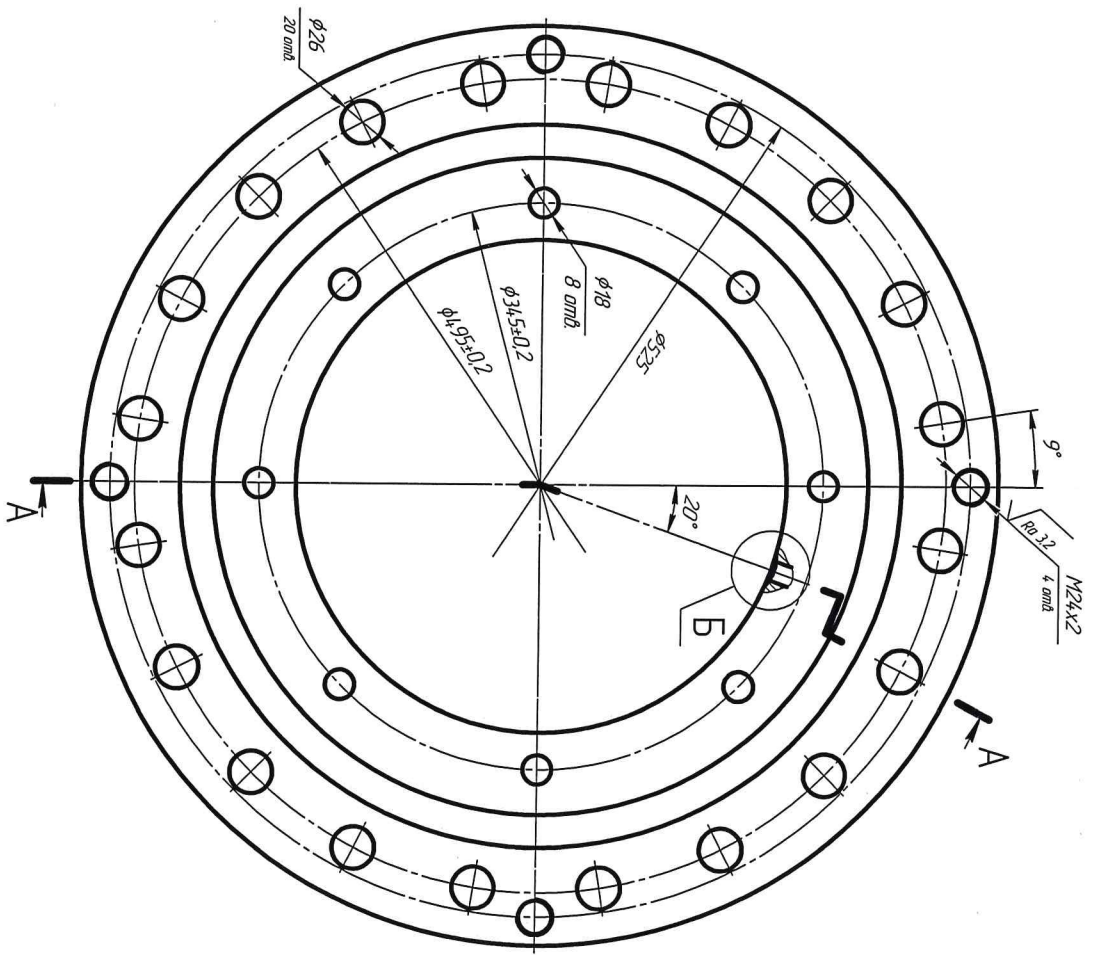
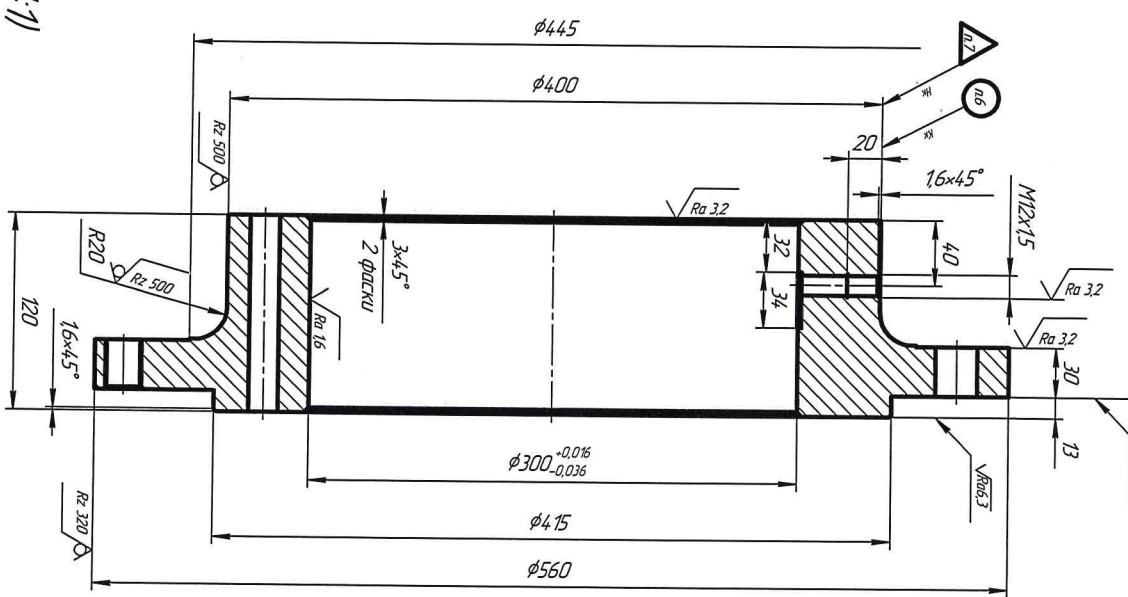
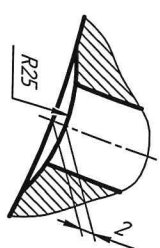


100005222

A-A



B (1:1)



1. Неуказанные литейные радиусы - 3,5 мм
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92
3. Точность отливки 13-0-0-13 ГОСТ 26645-85
4. Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88.
5. H14, h14, ± J174,12
6. Маркировать.
7. Клеить.

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изм. №	Подп. и дата	Спроект. №	Перед. примен.
1			1			
2			2			
3			3			
4			4			
5			5			
6			6			
7			7			
8			8			
9			9			
10			10			
11			11			
12			12			
13			13			
14			14			
15			15			
16			16			
17			17			
18			18			
19			19			
20			20			
21			21			
22			22			
23			23			
24			24			
25			25			
26			26			
27			27			
28			28			
29			29			
30			30			
31			31			
32			32			
33			33			
34			34			
35			35			
36			36			
37			37			
38			38			
39			39			
40			40			
41			41			
42			42			
43			43			
44			44			
45			45			
46			46			
47			47			
48			48			
49			49			
50			50			
51			51			
52			52			
53			53			
54			54			
55			55			
56			56			
57			57			
58			58			
59			59			
60			60			
61			61			
62			62			
63			63			
64			64			
65			65			
66			66			
67			67			
68			68			
69			69			
70			70			
71			71			
72			72			
73			73			
74			74			
75			75			
76			76			
77			77			
78			78			
79			79			
80			80			
81			81			
82			82			
83			83			
84			84			
85			85			
86			86			
87			87			
88			88			
89			89			
90			90			
91			91			
92			92			
93			93			
94			94			
95			95			
96			96			
97			97			
98			98			
99			99			
100			100			