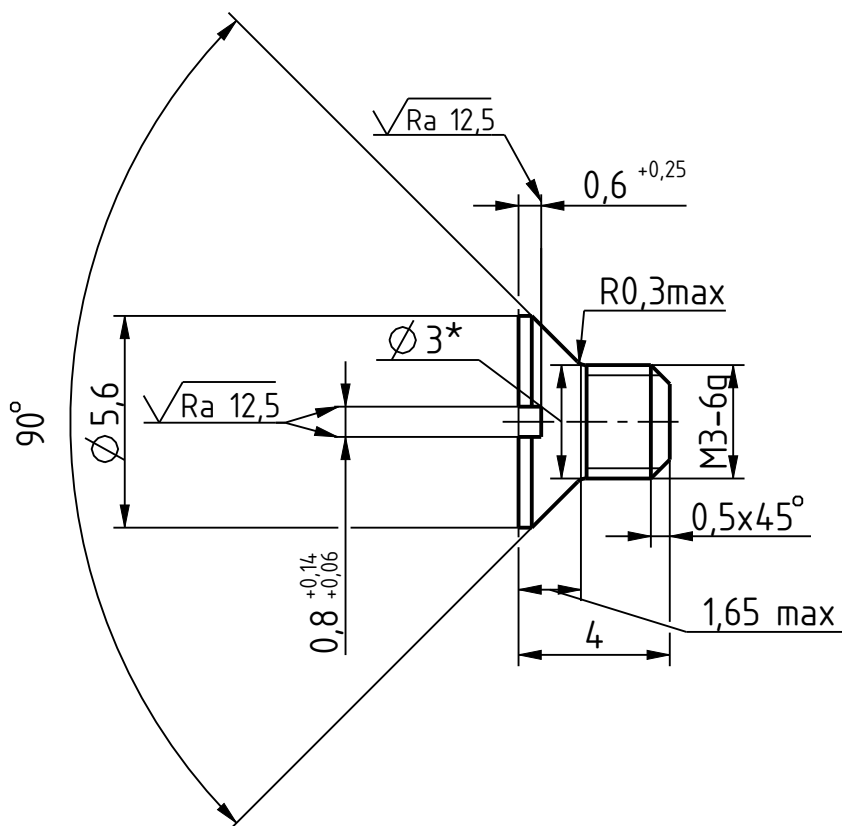


ИС1-0310-17475-1103-004

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

1 25...32 HRC.

2 \*Диаметр гладкой части должен быть равен наружному диаметру резьбы или равен диаметру стержня под накатывание метрической резьбы по ГОСТ 19256-73.

3 Резьба - по ГОСТ 24705-2004. Сбег и недорез резьбы - по ГОСТ 10549-80.

4 Класс прочности 8.8 и механические свойства - по ГОСТ ISO 898-1-2014.

5 Покрытие Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.306-85.

6 Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

ИС1-0310-17475-1103-004

Винт А.М3-6gx4.88.35.05  
ГОСТ 17475-80Сталь 35  
ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,0003	5:1
Лист	Листов	1

УГТ МЗКТ

Копировал:

Формат: А4

Перв. примен.

Справ. №

ИС1-0310-17475-1103-004 МД

Имя модели	ИС1_0310_17475_1103_004.МД	Версия	1.2	Имя чертёжа	ИС1_0310_17475_1103_004	Версия	1.3
Инв. № подл.	5594.7388	Подп. и дата	16.02.23	Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Имя модели	ИС1_0310_17475_1103_004.МД	Версия	1.2	Имя чертёжа	ИС1_0310_17475_1103_004	Версия	1.3
Инв. № подл.	5594.7388	Подп. и дата	16.02.23	Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИС1-0310-17475-1103-004		
Разраб.	Курганович						
Пров.	Волосюк						
Т. контр.							
Н. контр.	Волосюк						
Утв.	Богущий				УГТ МЗКТ		