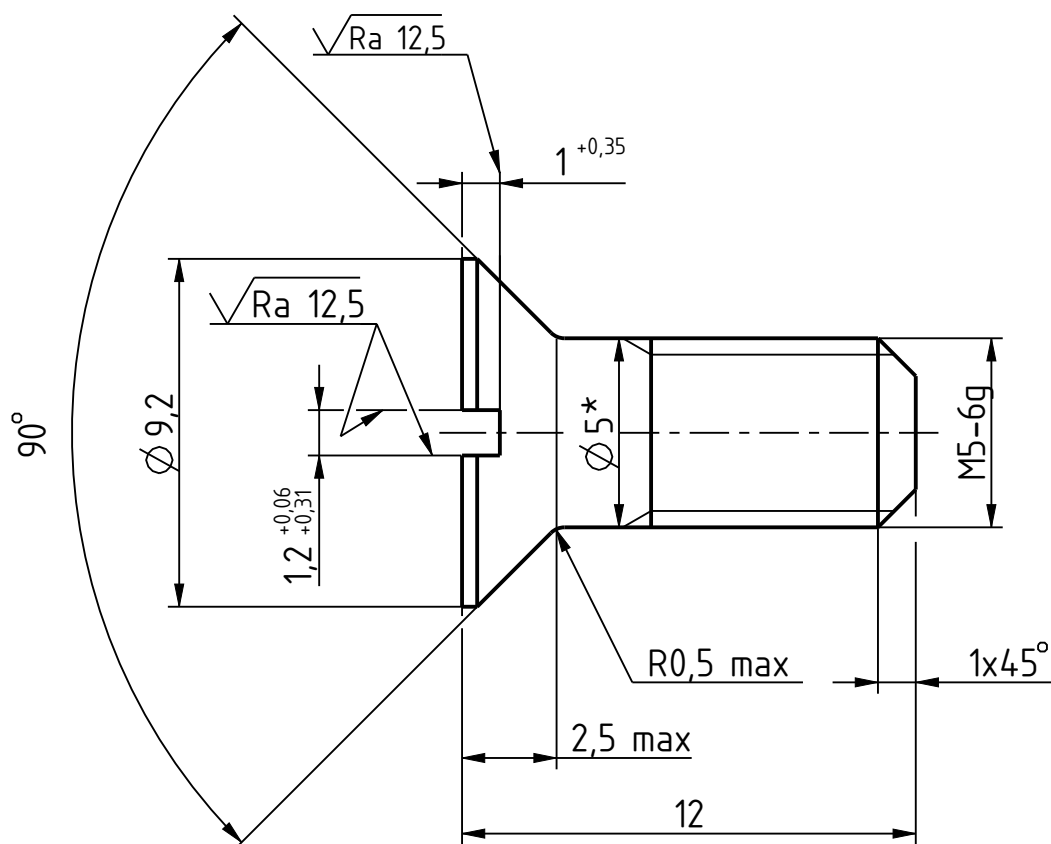


$\sqrt{\text{Ra } 6,3} (\checkmark)$

Перв. примен.

Справ. №

ИС1-0310-17475-1105-012 МД



1 25...32 HRC.

2 *Диаметр гладкой части должен быть равен наружному диаметру резьбы или равен диаметру стержня под накатывание метрической резьбы по ГОСТ 19256-73.

3 Резьба – по ГОСТ 24705–2004. Съем и недорез резьбы – по ГОСТ 10549–80.

4 Класс прочности 8.8 и механические свойства – по ГОСТ ISO 898-1-2014.

5 Покрытие Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.306-85.

6 Остальные технические требования – по ГОСТ 1759.0-87.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Березина		
Пров.		Волосюк		
Т. контр.				
Н. контр.		Волосюк		
Утв.		Богущий		

ИС1-0310-17475-1105-012

Винт А.М5-6gx12.88.35.05
ГОСТ 17475-80

Сталь 35
ГОСТ 1050-2013

Лум.				Масса	Масштаб
				0,0022	5:1
Лумс				Лумов 1	

УГТ МЗКТ